



Závitová vložka

Samořezná
Vnitřní závit metrický

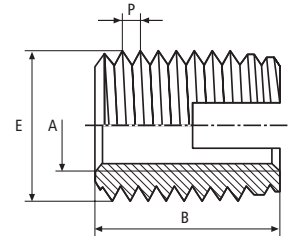
Ensat®-S
Podnik. norma
302

Použití

Závitová vložka s řeznou šterbinou je samořezný spojovací prvek k vytvoření vysoce zatížitelných, šroubových spojů v materiálech s menší odolností vůči stříhu, s vysokou odolností vůči opotřebení a vibracím.

Je vhodná pro montáž v následujících materiálech:

- slitiny z lehkých kovů
- litině, mosazi, bronzu, NE - kovů
- umělých hmotách, vrstvených hmotách
- tvrdém dřevě



v mm

číslo dílu	vnitřní závit A	vnější závit		délka B	min. hloubka otvoru u slepých otvorů T
		E	P		
302 000 020 ...	M 2	4,5	0,5	6	8
302 000 025 ...	M 2,5	4,5	0,5	6	8
302 000 030 ...	M 3	5	0,5	6	8
302 000 035 ...	M 3,5	6	0,75	8	10
302 000 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	10
302 000 050 ...	M 5	8	1	10	13
302 000 061 ...	M 6 (a)	9	1	12	15
302 000 060 ...	M 6	10	1,5	14	17
302 000 080 ...	M 8	12	1,5	15	18
302 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	22
302 000 120 ...	M 12	16	1,5	22	26
302 000 140 ...	M 14	18	1,5	24	28
302 000 160 ...	M 16	20	1,5	22	27
302 000 180 ...	M 18	22	1,5	24	29
302 000 200 ...	M 20	26	1,5	27	32
302 000 220 ...	M 22	26	1,5	30	36
302 000 240 ...	M 24	30	1,5	30	36
302 000 270 ...	M 27	34	1,5	30	36
302 000 300 ...	M 30	36	1,5	40	46

Příklad pro nalezení čísla dílu

Samořezná závitová vložka Ensat S řady podnikové normy 302 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, kalená, pozinkovaná nebo žlutě chromátovaná: Ensat S 302 000 050.160

Materiály

ocel nekalená
Ocel povrchově vytvrzená, pozink, žlutě chromátovaná
Mosaz
Nerez - ocel 1.4105
Nerez - ocel 1.4305
Jiné materiály, provedení a druhy zušlechťení dle poptávky

Art. Č. 100
Art. Č. 160
Art. Č. 800
Art. Č. 400
Art. Č. 500

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: metrický, tolerance dle podnikové normy
Vnitřní závit UNC, UNF, Whitworth nebo jemný závit viz. str. 8

Průměr vrtaného otvoru

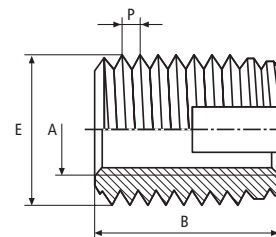
Směrné hodnoty pro průměr vrtaného otvoru viz. tabulka str.6

Poznámka

M2/M2,5 jen pro materiály menších pevností, jelikož odolnost šroubovacích nástrojů proti stříhu nemusí být event. dostatečná

Použití

Závitová vložka s řeznou štěrbinou a vnitřním závitem Whitworth, UNC nebo UNF.



v mm

	číslo dílu	vnitřní závit	vnější závity mm		délka mm	min. hloubka otvoru u slepých otvorů T
			E	P		
Whitworth	302 000 525 ...	1/4	10	1,5	14	17
B.S.84	302 000 531 ...	5/16	12	1,5	15	18
Vnitřní závit	302 000 537 ...	3/8	14	1,5	18	22
Třída tolerance	302 000 544 ...	7/16	16	1,5	22	26
- střední	302 000 550 ...	1/2	18	1,5	22	26
	302 000 562 ...	5/8	20	1,5	22	27
UNC	302 000 604 ...	4 - 40	5	0,5	6	8
Unifikovaný	302 000 606 ...	6 - 32	6	0,75	8	10
hrubý závit	302 000 608 ...	8 - 32	6,5	0,75	8	10
ANSI B1.1/BS 1580	302 000 610 ...	10 - 24	8	1	10	13
Vnitřní závit	302 000 625 ...	1/4 - 20	10	1,5	14	17
Třída toler. 2B	302 000 631 ...	5/16 - 18	12	1,5	15	18
	302 000 637 ...	3/8 - 16	14	1,5	18	22
	302 000 644 ...	7/16 - 14	16	1,5	22	26
	302 000 650 ...	1/2 - 13	18	1,5	22	28
	302 000 662 ...	5/8 - 11	20	1,5	22	27
UNF	302 000 704 ...	4 - 48	5	0,5	6	8
Unifikovaný	302 000 706 ...	6 - 40	6	0,75	8	10
jemný závit	302 000 708 ...	8 - 36	6,5	0,75	8	10
ANSI B1.1/B 1580	302 000 710 ...	10 - 32	8	1	10	13
Vnitřní závit	302 000 725 ...	1/4 - 28	10	1,5	14	17
Třída toler. 2B	302 000 731 ...	5/16 - 24	12	1,5	15	18
	302 000 737 ...	3/8 - 24	14	1,5	18	22
	302 000 744 ...	7/16 - 20	16	1,5	22	26
	302 000 750 ...	1/2 - 20	18	1,5	22	28
	302 000 762 ...	5/8 - 18	20	1,5	22	27

Příklad nalezení čísla dílu

Samořezná závitová vložka Ensat S řady podnikové normy 302 s vnitřním závitem UNF z oceli, kalená, pozinkovaná a žlutě chromátovaná : Ensat S 302 000 725.160

Materiály

ocel nekalená	Art. Č. 100
Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, žlutě chromátovaná	Art. Č. 160
Mosaz	Art. Č. 800
Nerez - ocel 1.4105	Art. Č. 400
Nerez - ocel 1.4305	Art. Č. 500
Jiné materiály, provedení a druhy zušlechtění na objednávku	

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnější závit E: metrický, tolerance dle podnikové normy