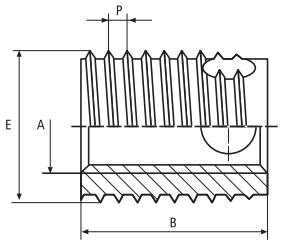
Použití

Závitová vložka Ensat SB s řeznými otvory, je samořezný spojovací element pro vytvoření vysoce zatížitelných, vůči vibracím a opotřebení odolných šroubových spojů v materiálech s malou pevností vůči střihu.
Je vhodná pro montáž v následujících materiálech :
- hliník a hliníkové slitiny
- hořčíkové slitiny
- duroplasty, termoplasty (s výjimkou gumově měkkých termoplastů < 100 Shore A)



v mm

číslo dílu	vnitřní závit	vnější závit		délka	min. hloubka otvorů u slepých otvorů
	A	E	P	B	T
307 000 030 ... 308 000 030 ...	M 3	5	0,6	4 6	6 8
307 000 035 ... 308 000 035 ...	M 3,5	6	0,8	5 8	7 10
307 000 040 ... 308 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6 8	8 10
307 000 050 ... 308 000 050 ...	M 5	8	1	7 10	9 13
307 000 060 ... 308 000 060 ...	M 6	10	1,25	8 12	10 15
307 000 080 ... 308 000 080 ...	M 8	12	1,5	9 14	11 17
307 000 100 ... 308 000 100 ...	M 10	14	1,5	10 18	13 22
307 000 120 ... 308 000 120 ...	M 12	16	1,75	12 22	15 26
307 000 140 ... 308 000 140 ...	M 14	18	2	14 24	17 28
307 000 160 ... 308 000 160 ...	M 16	20	2	14 24	17 28

Příklad nalezení čísla dílu
Samořezná závitová vložka Ensat SB řady podnikové normy 307 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, pozinkovaná, zakalená a žlutě chromátovaná: Ensat SB 307 000 050.160

Krátké provedení
Podniková norma 307
Dlouhé provedení
Podniková norma 308

Materiály

Ocel nekalená	Art. Č. 100
Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, žlutě chromátovaná	Art. Č. 160
Nerez - ocel 1.410	Art. Č. 400
Nerez - ocel 1.4305	Art. Č. 500
Mosaz	Art. Č. 800

Jiné materiály, provedení a druhy zušlechtění na objednávku

Tolerance
ISO 2768-m

Závit
Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: Spec. závit s plochým dnem závitové drážky, tolerance dle podnik. normy.
Vnitřní závit UNC, UNF Whitworth nebo jemný závit na objednávku

Průměr vrtaného otvoru
Směrné hodnoty pro průměr vrtaného otvoru
viz. tabulka str.6

Speciální použití
Pro použití citlivé na třísky (např. elektronické přístroje) také se třemi uzavřenými řeznými otvory jako komory na třísky - str. 13.

Kerb Konus

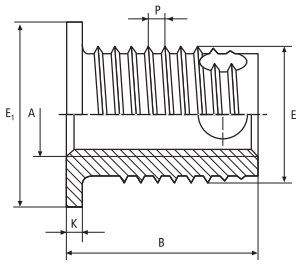
Závitová vložka
Samořezná

Ensat®-SBK
Podnik. norma
307 1 a 308 1

Použití

Závitová vložka Ensat SBK s řeznými otvory a hlavou, je samořezný spojovací element pro vytvoření vysoce zatížitelných, šroubových spojů, odolných vůči opotřebení a vibracím v materiálech s malou pevností vůči střihu.

Je vhodná pro montáž v následujících materiálech :
- hliník a hliníkové slitiny
- hořčíkové slitiny
- duroplasty, termoplasty (s výjimkou gumově měkkých termoplastů < 100 Shore A)



v mm

číslo dílu	vnitřní závit	vnější závit		průměr hlavy	výška hlavy	délka	min. hloubka otvoru u slepých otvorů
	A	E	P	E1	K	B	T
307 100 050 ... 308 100 050 ...	M 5	8	1	11	1	8 11	9 13
307 100 060 ... 308 100 060 ...	M 6	10	1,25	13	1,5	9,5 13,5	10 15
307 100 080 ... 308 100 080 ...	M 8	12	1,5	15	1,5	10,5 15,5	11 17
307 100 100 ... 308 100 100 ...	M10	14	1,5	17	1,5	11,5 19,5	13 22

Příklad nalezení čísla dílu
Samořezná závitová vložka Ensat SBK řady podnikové normy 307 1 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, pozinkovaná, zakalená a žlutě chromátovaná : Ensat SBK 307 100 050.160

Krátké provedení
Podniková norma 307 1
Dlouhé provedení
Podniková norma 308 1

Materiály

Ocel nekalená	Art. Č. 100
Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, žlutě chromátovaná	Art. Č. 160
Mosaz	Art. Č. 800
Jiné materiály, provedení a druhy zušlechtění na objednávku	

Tolerance
ISO 2768-m

Závit
Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: Spec. závit s plochým dnem závitové drážky, tolerance dle podnik. normy.
Vnitřní závit UNC, UNF Whitworth nebo jemný závit na objednávku

Průměr vrtaného otvoru
Směrné hodnoty
viz. tabulka str.6

Speciální použití
Pro použití citlivé na třísky (např. elektronické přístroje) také se třemi uzavřenými řeznými otvory jako komorami na třísky, se dodávají dle podnikové normy 337 1/338 1

Příklad
Ensat s hlavou a uzavřenými řeznými otvory, vnitřní závit M10, délka 19,5 mm, ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, žlutě chromátovaná = Ensat - SBK 338 100 100.160